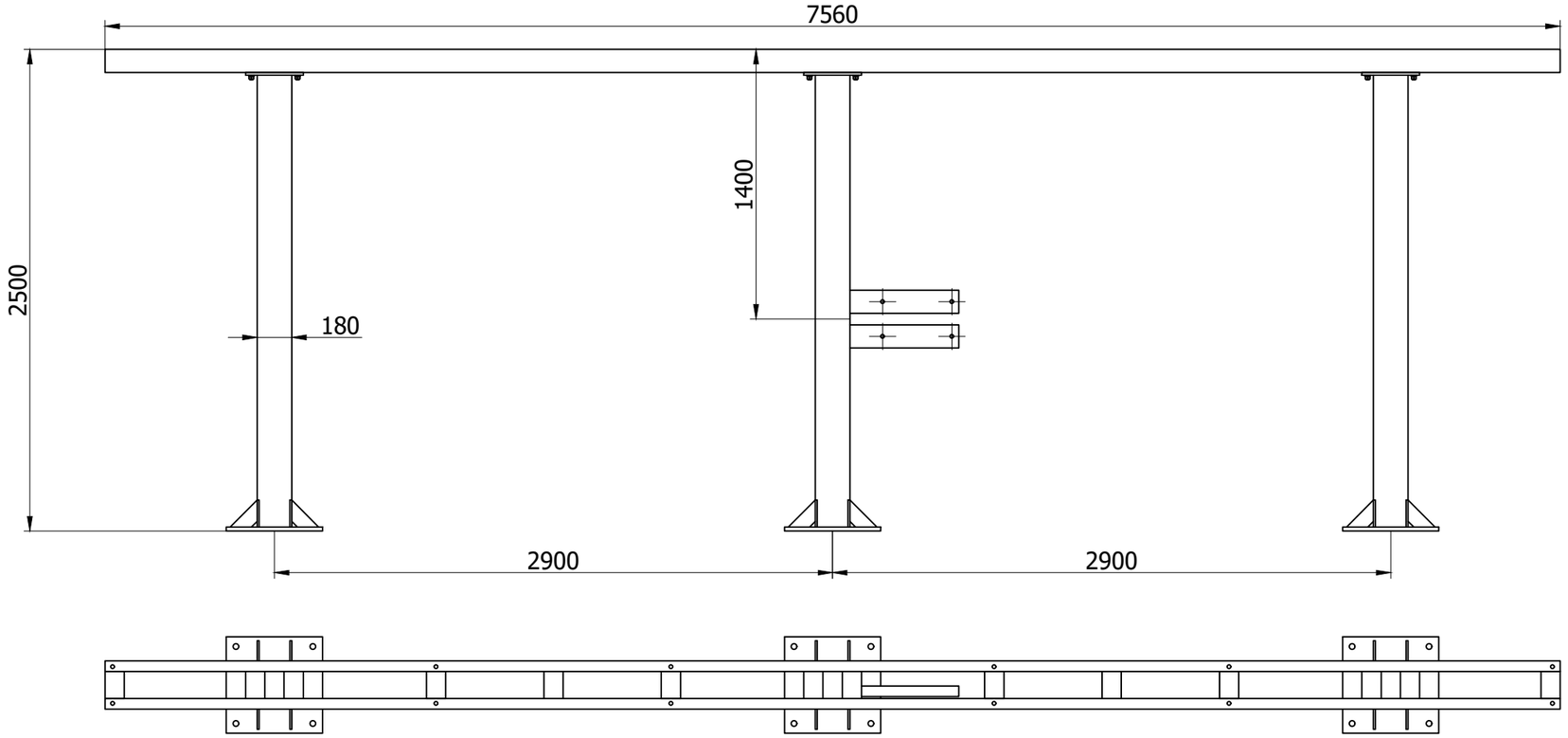

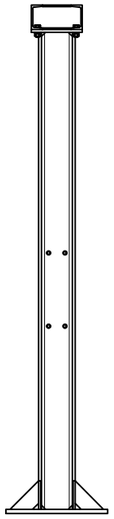

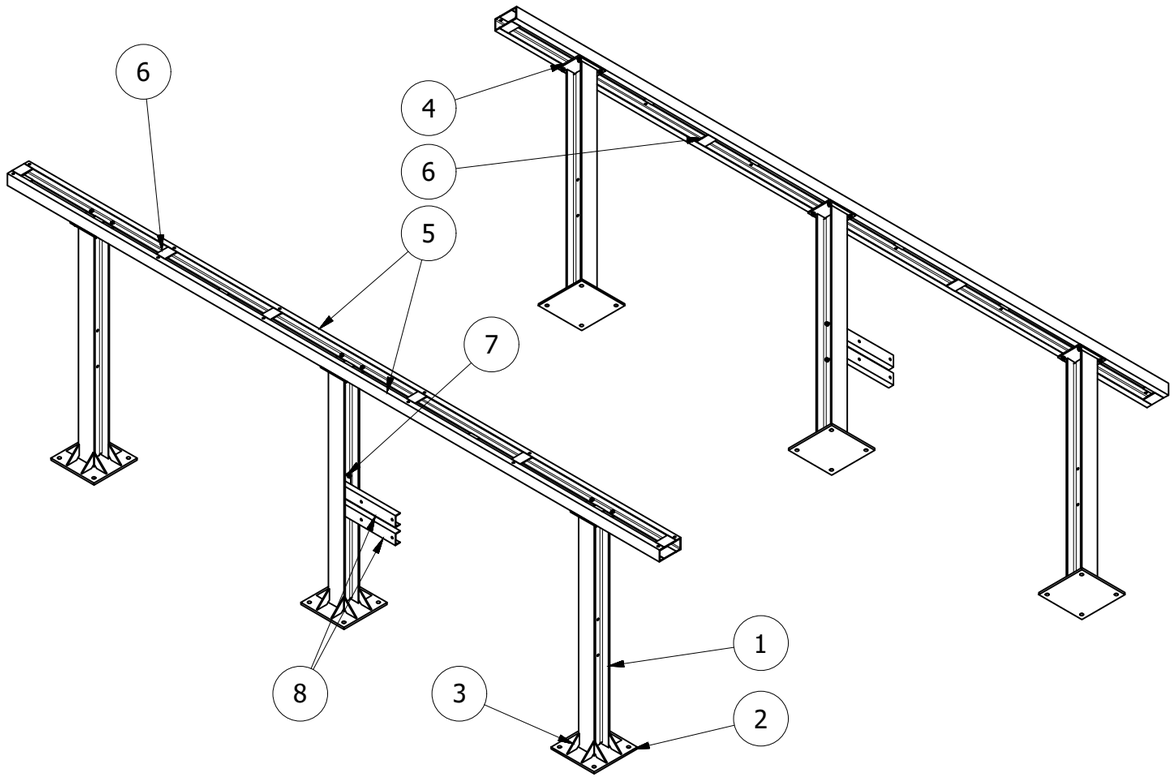

Povrchová úprava žárový zinek

Celková hmotnost 756,129 kg

ISO 2768-c

16	Šestihranná matice	DIN 934 - M16	Nerezová ocel	0,035	12
16	Pružná podložka	DIN 127 - A 16	Nerezová ocel	0,01	11
32	Podložka	DIN 125 - A 17	Nerezová ocel	0,012	10
16	Šestihranný šroub	DIN 933 - M16 x 50	Nerezová ocel	0,118	9
2	U120 - 637	CT 1931-21	S235JR	8,466	8
1	P14 - 400x120	CT 1931-20	S235JR	5,163	7
13	P8 - 140x100	CT 1931-11	S235JR	0,879	6
2	U120 - 7560	CT 1931-10	S235JR	100,601	5
3	P14 - 300x250	CT 1931-4	S235JR	8,131	4
24	P10 - 140x55	CT 1931-3	S235JR	0,734	3
3	P20 - 500x500	CT 1931-2	S235JR	38,806	2
3	HEB180 - 2346	CT 1931-1	S235JR	119,996	1
KS	Název(Výrobce, o.č., poznámka)	Č.výkresu (Norma-Rozm.)	Materiál	Hm.[kg]	Poz.

ODPOVĚDNÝ PROJEKTANT SO, PS:	Ing. Svoboda Jiří
NAVRHL, VYPRACOVAL:	Ing. Svoboda Jiří
INVESTOR:	SŽDC, s.o., Oblastní ředitelství Hradec Králové
KRAJ, OÚ:	Středočeský, Dobšice u Žehuně [628042]

Projektování elektrických zařízení
Ing. JIŘÍ SVOBODA
Příčná 422, 784 01 Červenka
R.Č. ČKAIT: 0011367
IČ:01394223

NÁZEV AKCE:

PS 712 79 TNS Dobšice -

Oprava ovládání rozvodny R110kV

Konstrukce pod odpojovač vvn - CT 1931-MO1

ÚČEL: PD	MĚŘÍTKO: 1:30
DATUM: 11/2018	FORMÁT: 2xA4
Č. VÝKRESU: PS712 79-14	POČET DÍLŮ:
ČÁST: D3.2	PŘÍLOHA Č.: 14